


Traduire cette page:

Sélectionner une langue | 

 Imprimer

Avec CONIBI les volumes de collecte passe à la vitesse supérieure
France - 04/11/2015

Suite à la signature du contrat tripartite entre CONIBI, Ricoh et Michelin début 2013, les volumes de collecte ont augmenté de 148%. En 2014, près de 4 tonnes de ressources naturelles ont ainsi été économisées, mais aussi une tonne de CO2 équivalant à un trajet en voiture de 5 200 km.

Michelin a fait confiance dès 2002 au consortium CONIBI, expert dans le traitement des consommables bureautique. Début 2013, dans le cadre d'une démarche initiée avec Ricoh, l'industriel décide de maîtriser l'impact écologique de ses solutions d'impression et ceci pour l'ensemble de ses sites. Une dynamique vertueuse qui change la donne pour un acteur qui imprime entre 12 et 13 millions de feuilles chaque année.

Le groupe Michelin a décidé de réduire et d'optimiser ses impressions, en se lançant dès 2013 dans une démarche Eco Print avec le constructeur Ricoh. Le groupe a repensé son parc d'imprimantes, en s'équipant de matériels Ricoh, l'un des leaders de l'impression par ailleurs membre du consortium CONIBI.

« La plupart de nos sites sont désormais équipés de matériels Ricoh. La prise en charge par Conibi de tous les consommables d'impression nous permet de faire recycler sans exception toutes les cartouches, quelle que soit la marque de matériel utilisé, » explique M. Coupat, responsable de l'équipe environnement France de Michelin.

Pour favoriser la collecte CONIBI a installé des Ecobox, contenants en carton recyclable permettant d'entreposer les consommables usagés au fur et à mesure. Le siège de Michelin a rempli 34 Ecobox en 2014. Cette politique volontaire a permis de générer une économie de CO2 de près d'une tonne en 2014 soit l'équivalent d'un trajet d'environ 5200 km en voiture.

CONIBI fait bénéficier Michelin de son expertise en matière de reporting. Bilan annuel mais aussi rapport mensuel individuel à chaque site. Michelin peut donc quantifier avec précision le taux de recyclage par rapport aux consommables livrés et obtenir une traçabilité totale pour chaque cartouche collectée. Ainsi, CONIBI accompagne Michelin dans sa démarche Ecoprint en garantissant que 100% de ses cartouches sont valorisées ou recyclées.



GRATUIT NEWSLETTER

Recevez le meilleur de l'actualité et les bien-être bureaux

Votre e-mail...



conibi
COLLECTE & RECYCLAGE



CONIBI propose une collecte efficace et sur-mesure pour un recyclage optimisé ainsi qu'une traçabilité optimale avec des reportings détaillés qui permettent de mesurer avec précision l'efficacité de la prestation.